

最新

Excellence range



JBC

www.utility-trading.com

让全球化组织 为您效劳

JBC 是一家全球性企业, 我们的经销商网络遍布五大洲, 拥有扎实稳固的商业化组织基础, 可提供快速高效的服务。

力量源自经验

JBC 拥有 80 多年的深厚经验, 已经成为电子焊接和返修作业工具的领军企业。我们拥有类型多样的产品系列, 可以充分满足专业人士最苛刻的品质要求。创新、高效和可靠性, 这就是我们全线产品的核心特色。

前沿技术 卓越品质

提供尽善尽美的产品, 是 JBC 改善和发展工作的主要目标之一。在本产品类别中, JBC 融入了我们研发部门所提供的最创新焊接技术。



ESD safe

JBC 所有产品完全符合 CE 标准和 EDS 建议要求。



JBC Soldering SL. 有权对信息进行更新、修改或删除。恕不提前通知。

新一代 JBC

JBC 的 Excellence 系列已成为电子专业人士
最青睐的选择

更多功能， 更高焊接技术

全新添加的功能，可修改更多参数，获得最高水准的焊点品质。更有实时图形、部分计数器、工具端口监控等更多新功能。

从产品定制 到全面控制

我们的焊接和返修设备功能强大，可以充分满足您的需求。多种连接方式，可对多组系统进行远程管理和监督：USB, LAN, Robot 和外围设备模块。设置可轻松保存和输出。

为您的作业提供 最大支持

创新的应用设置，让您的作业尽善尽美，比如：显微镜、文件存储、单位换算、计算器、视频、甚至还有一个综合系统，可以随时为您提供帮助。

两个产品系列：

Excellence
range

Excellence **Touch**
range



主要特征

Excellence
range

Excellence Touch
range

TFT 屏
配有电
容键盘



型号 DDE, NAE, HDE

TFT
触摸屏



型号 DME



系统名称	✓	✓
可调声音		✓
日期和实践	✓	✓
屏幕校准		✓
屏保		✓
锁屏		✓
PIN 激活	✓	✓



工具预设	✓	
烙铁头调整		✓



部分读数	✓	✓
------	---	---



外围模块	✓*	✓
------	----	---



通讯:		
🏠 机器人	✓	✓
以太网		✓
🔌 USB-B	✓	✓
🔌 USB-A	✓	✓



图形	✓	✓
----	---	---



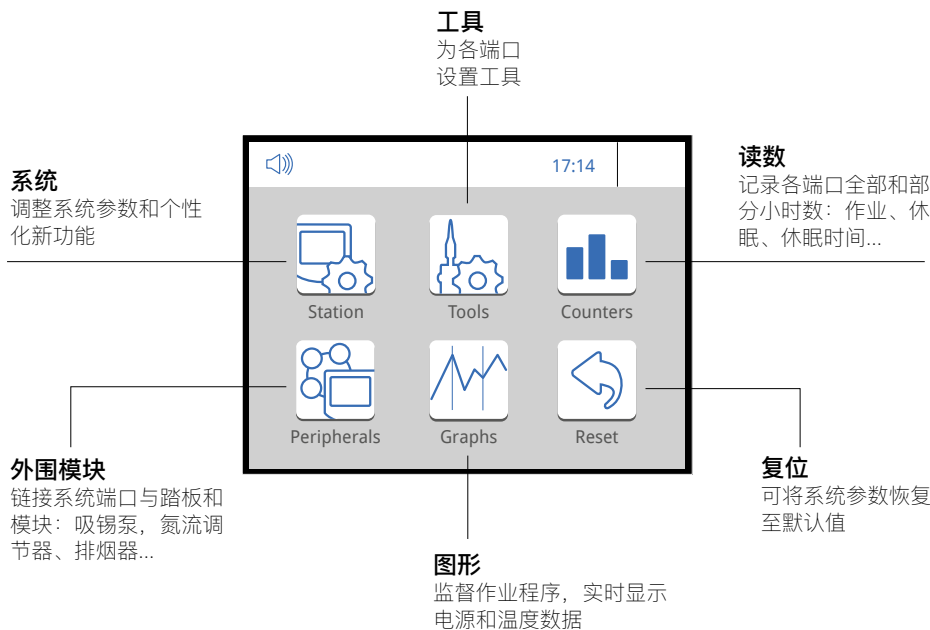
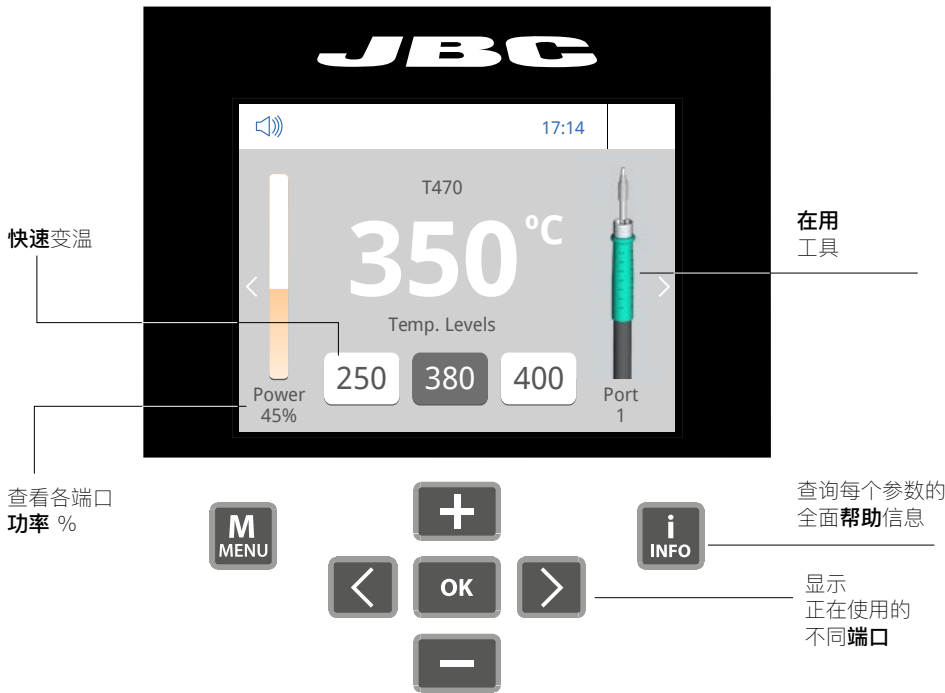
工具		✓
----	--	---

菜单复位	✓	✓
多端口同时控制		✓
完整帮助	✓	✓

* NASE / NANE 系统只能与踏板合用

Excellence range

裨益良多，亲历为证



JBC

可调节 TFT 屏



2.8" 彩色显示器配电容键盘, 便于用户与设备的互动。

直观的菜单

便于作业浏览, 打造舒适体验

快速访问

在全新界面中, 可快速访问所有参数



系统可定制

设置系统

参数和个性化新功能

名称
为系统命名，便于识别

状态条
图标显示活跃状态功能

机器人
当您通过 RJ12 连接器
将一个自动控制系统
与系统相连时，请启
用这个选项

部分复位
复位至系统默认值
(在“工具”和“计数器”菜单中，也包括
该选项)

信息
获得系统信息

PIN
轻松启用和关闭
PIN 选项

Station DDE	
Name	
Temp. units	°C
Maximum temp.	400°C
Minimum temp.	200°C
Sound	On
Date&Time	
Robot	Off
PIN	Off
Station Reset	
Info	
Back	



工具预设

连接前设置工具

系统只有在检测到已连接的工具后，才会启动保存的设置。

**显示适用的已检测
工具和设置**

Tools Port 2-T245	
Tool	T245
Temp. adjust	0°C
Temp level set	On
Sleep delay	0min
Sleep temp	180°C
Hibernation delay	30min
Tool reset	
Back	



部分读数

显示各周期作业
小时数

部分
显示各周期作业小时数

总计
显示总作业小时数。
该选项不可复位

端口
监控各端口计数器，
无需返回主页面

周期
部分或整体运行的
睡眠和吸锡周期。

复位
系统部分读数复位

Counters Port 2-T245		
	Part	Tot
Plug hrs	11	11
Working hrs	0	0
Sleep hrs	3	3
Hiber hrs	7	7
No tools hrs	1	1
Sleep cyc	43	43
Desold cyc	0	2
Partial reset		
Back		



外围模块

更多作业
优化方法

将系统端口连接 1 模块和 1 踏板

根据您的焊接或吸锡需求，选择最恰当的外围模块



电动吸锡
模块
型号 MSE



气动吸锡
模块
型号 MVE



氮流
调节器
型号 MNE



排烟
开关
型号 FSE



踏板
型号 P-005



有了 Excellence 系统, 您就可以同时使用最多 4 个烙铁工具

设置踏板作业模式激活一个模块或工具的睡眠功能



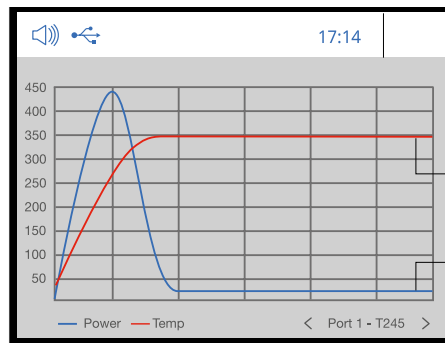
图形

实时监督作业的电源和温度数据

在您的个人电脑上
分析图形

分析焊接程序

帮助选择最佳焊嘴，查看各焊点的品质



图形输出

将一个 USB 闪存盘插入 USB-A 连接器后，**启动图形**，数据就可以以 CSV 格式复制到电脑中。



机器人

通过您的机器人
实现自动化焊接程序
和管理设置

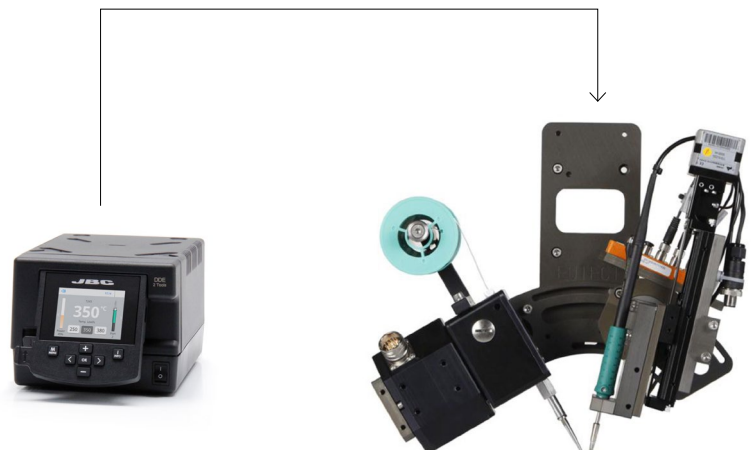
适合高精度要求、
高重复性作业



下载机器人通讯协议, 下载地址

www.jbctools.com/jbcsoftware-menu-115.html

连接
RS-232 / RS-485

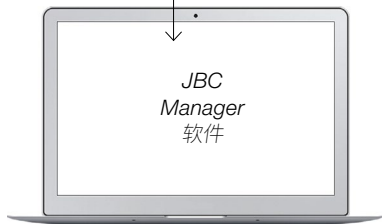


远程作业管理

通过个人电脑配置和控制您公司的全部 JBC 系统



下载 JBC Manager 软件和用户手册。下载地址 www.jbctools.com/manager.html



链接系统和个人电脑，可自动对齐进行检测。

USB 集线器

局域网集线器

任一 JBC 系统



DI



DDE



DME



NASE/NANE



DME



DME



DME



焊接网络

通过 USB 对作业进行中央控制

组织系统组，同时设置所有参数

Excellence
range

新系统

提供 Excellence 系列的所有性能
可兼容所有 JBC 工具和烙铁头

可同时使用 2 个工具进行作业

系统可以同时使用两个工具进行焊接或吸锡

基本作业系统需要 1 个工具、1 个支架和 1 个烙铁头。

每个工具都可以与 1 个踏板和 1 个模块组合使用，比如：MSE / MVE 吸锡模块，KNE 氮流调节器或 FSE 排烟器

用户可以在工具尚未连接的情况下，为每个端口设置不同的工具。

DDE · 双工具主机

型号 DDE-1B 120 V, DDE-2B 230 V, DDE-9B 100 V



软件升级

插入存有最新版本系统软件的 USB 闪存盘。

下载地址 www.jbctools.com

规格

尺寸	173 x 282 x 141 mm	输出功率峰值	每个工具为150W
重量	4,3 Kg (9,3 lb)	温度范围	90 – 450 °C / 190 – 840 °F (±5%)
闲置温度稳定性 (无风)	±1.5 °C / ±3 °F	接地电压	< 2 mV RMS
作业环境温度	10 – 40 °C / 50 – 104 °F	接地电阻	< 2 欧姆
通讯连接方式	USB-A / USB-B / 外围模块	机器人连接器	RJ12 (RS-232 协议)
电压	DDE-1B 120V 50/60Hz. 输出: 23,5V DDE-2B 230V 50/60Hz. 输出: 23,5V DDE-9B 100V 50/60Hz. 输出: 23,5V	保险丝	过载保护 DDE-1B 120V 50/60Hz. 输入电流4A DDE-2B 230V 50/60Hz. 输入电流2A DDE-9B 100V 50/60Hz. 输入电流5A

JBC

Excellence
range

兼容外围设备

可与模块和踏板自由组合，打造完整的个性化装备

MSE-A · 电动吸锡模块



MVE-A · 气动吸锡模块



MNE-A · 氮流调节器



FSE-A · 排烟器开关



P-005 · 踏板



踏板仅适用与
Excellence 工作站
共同作业

Excellence
range

适合耗时长、热能要求高的密集型焊接作业的理想解决方案

HDE · 重载工作站

型号 HDE-1B 120 V, HDE-2B 230 V, HDE-9B 100 V

组成部分

- HDE 主机
- HD-SD 支架
- T470-A 手柄
- CL6166 焊嘴清洁座



规格

尺寸	145 x 120 x 225 mm	输出功率峰值	250 W
重量	5,9 Kg (13,1 lb)	温度范围	90 – 500 °C / 190 – 932 °F
闲置温度稳定性 (无风)	±1.5 °C / ±3 °F	接地电压	< 2 mV RMS
作业环境温度	10 – 40 °C / 50 – 104 °F	接地电阻	< 2 欧姆
通讯连接方式	USB-A / USB-B / 外围模块	机器人连接器	RJ12 (RS-232 协议)
电压	HDE-1B 120V 50/60Hz. 输出: 47V HDE-2B 230V 50/60Hz. 输出: 47V HDE-9B 100V 50/60Hz. 输出: 47V	保险丝	过载保护 HDE-1B 120V 50/60Hz. 输入电流 4A HDE-2B 230V 50/60Hz. 输入电流 2A HDE-9B 100V 50/60Hz. 输入电流 4A

NASE / NANE · 纳米工作站

型号 **NASE-1B** 120 V, **NASE-2B** 230 V, **NASE-9B** 100 V

型号 **NANE-1B** 120 V, **NANE-2B** 230 V, **NANE-9B** 100 V

NANE 工作站提供 2 个纳米手柄



适和最高精度要求的小尺寸部件作业, 比如芯片 0402、0201...

P105-A 踏板

启动带踏板的休眠模式将组件放在带有纳米镊型的 PCB 上时, 可以避免出现热应力现象。



清洁和插拔套装 (x2)

包含一个防溅板和一个便捷的插拔座, 可单手快速进行烙铁头的更换。



规格

尺寸	170 x 90 x 135 mm	输出功率峰值	每个工具为14 W
重量	1,8 Kg (4,0 lb)	温度范围	90 – 450 °C / 190 – 840 °F
闲置温度稳定性 (无风)	±3 °C / ±5.5 °F	接地电阻	< 2 欧姆
作业环境温度	10 – 40 °C / 50 – 104 °F	机器人连接器	RJ12 (RS-232 协议)
通讯连接方式	USB-A / USB-B	保险丝	过载保护 NAE-1B 120V 50/60Hz. 输入电流 0,5A NAE-2B 230V 50/60Hz. 输入电流 0,2A NAE-9B 100V 50/60Hz. 输入电流 0,5A
电压	NAE-1B 120V 50/60Hz. 输出: 8,5V NAE-2B 230V 50/60Hz. 输出: 8,5V NAE-9B 100V 50/60Hz. 输出: 8,5V		

Excellence
range

适用于焊接和吸锡所
有类型的零部件、
SMD、穿孔、清除封装
件...

DDSE / DDVE · 维修系统

型号 **DDSE-1B** 120 V, **DDSE-2B** 230 V, **DDSE-9B** 100 V

型号 **DDVE-1B** 120 V, **DDVE-2B** 230 V, **DDVE-9B** 100 V

组件

- DDE 主机
- AD-SD 和 DR-SD 支架
- T245-A 柔软握柄隔热型
- DR560 吸锡烙铁
- CL6166 焊嘴清洁座
- MSE 电动吸锡模块 (仅限 DDSE 工作站)
- MVE 风动吸锡模块 (仅限 DDVE 工作站)



规格

尺寸	具体详情见各模块	输出功率峰值	每个工具为150 W
重量	9,1 Kg (20 lb)	温度范围	90 – 450 °C / 190 – 840 °F
闲置温度稳定性 (无风)	±1.5 °C / ±3 °F	接地电压	< 2 mV RMS
作业环境温度	10 – 40 °C / 50 – 104 °F	接地电阻	< 2 欧姆
通讯连接方式	USB-A / USB-B / 外围模块	机器人连接器	RJ12 (RS-232 协议)
电压	DDE-1B 120V 50/60Hz. 输出: 23,5V DDE-2B 230V 50/60Hz. 输出: 23,5V DDE-9B 100V 50/60Hz. 输出: 23,5V	保险丝	过载保护 DDE-1B 输入电流: 4A DDE-2B 输入电流: 2A DDE-9B 输入电流: 5A
真空(MSE)	75% / 570 mmHg / 22.4 inHg	流速	9 SLMP (MSE), 15 SLMP (MVE)
6 巴 (MVE) 为真空	90% / 680 mmHg / 26.8 inHg	气压范围 MVE 提供	4–6 巴

RMSE / RMVE · 完善的维修系统

型号 **RMSE-1D** 120 V, **RMSE-2D** 230 V, **RMSE-9D** 100 V
 型号 **RMVE-1D** C120 V, **RMVE-2D** 230 V, **RMVE-9D** 100 V

组件

- DDE 和 JTSE 主机
- AD-SD, DR-SD 和 JT-SD 支架
- T245-A 柔软握柄隔热型 & DR560 吸锡烙铁
- JT-TA 加热器
- CL6166 焊嘴清洁座
- 吸收器台
- MSE 电动吸锡模块 (仅限 RMSE 台)
- MVE 风动吸锡模块 (仅限 RMVE 台)

适合各种类型的返修作业, 包括使用热风维修台。提供必要的补充。



规格

尺寸	具体详情见各模块	输出功率峰值	每个工具 150 W (DDE), 1000 W (JTSE)
重量	14,9 Kg (32,8 lb)	接地电压	< 2 mV RMS
闲置温度稳定性 (无风)	±1.5 °C / ±3 °F (DDE) ±20 °C / ±36 °F (JTSE)	温度范围	90 – 450 °C / 190 – 840 °F (DDE) 环境温度 – 450° C / 环境温度 – 850 °F (JTSE)
作业环境温度	10 – 40 °C / 50 – 104 °F	接地电阻	< 2 欧姆
通讯连接方式	USB-A / USB-B / 外围模块	机器人连接器	RJ12 (RS-232 协议)
电压	DDE-1B 120V 50/60Hz. 输出: 23,5V DDE-2A 230V 50/60Hz. 输出: 23,5V DDE-9B 100V 50/60Hz. 输出: 23,5V	保险丝	过载保护 DDE-1B 输入电流: 4A, JTSE-1A 8A. DDE-2B 输入电流: 2A, JTSE-2A 4A. DDE-9B 输入电流: 5A,
真空(MSE)	75% / 570 mmHg / 22.4 inHg	流速	9 SLMP (MSE), 15 SLMP (MVE)
6 巴 (MVE) 为真空	90% / 680 mmHg / 26.8 inHg	气压范围 MVE 提供	4–6 巴

Excellence Touch range

了解 Touch 系列提供的其他功能和应用

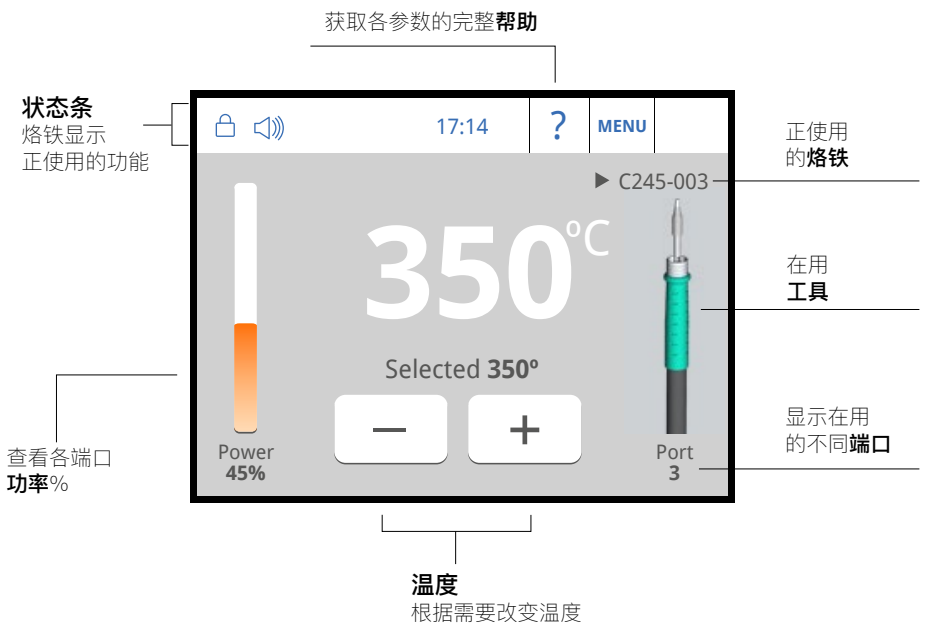
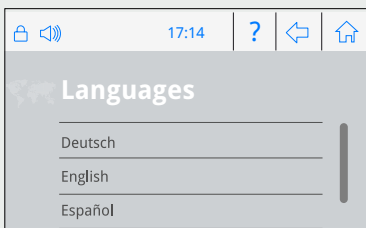
调整 TFT 触摸屏



3.5”彩色显示器，可改善用户与设备的交互。可调式屏幕，便于阅读。

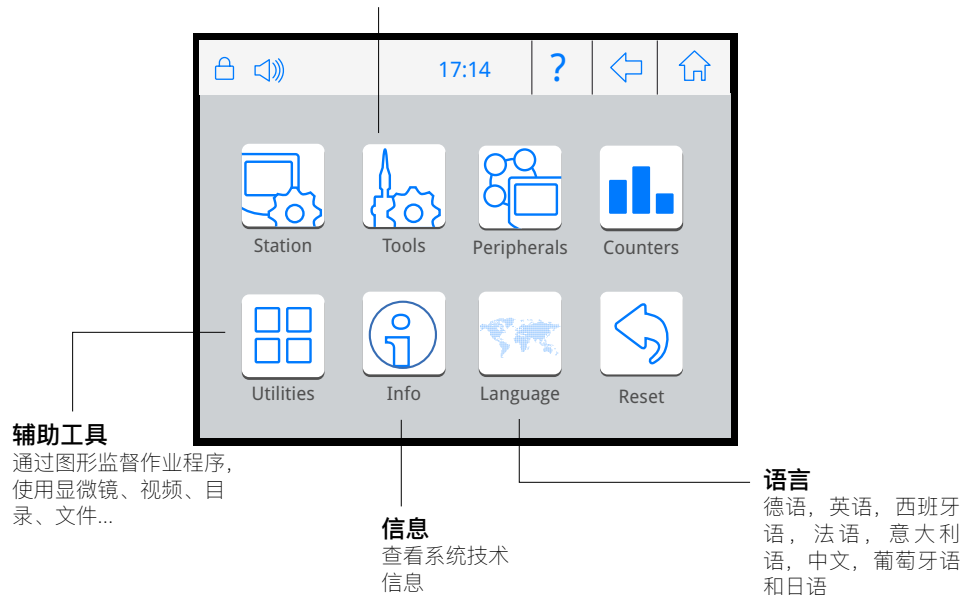
多语言

用户可选择 8 种语言



工具

为各端口设置不同的工具，提供烙铁头模型，获得更准确温度



系统会根据各烙铁头的特征，提供更准确的温度。



插入烙铁头模块，系统就会对其进行特征识别（尺寸和形状），提供更准确的温度



烙铁头调整

温度准确性越高，焊接质量越好

通过一个带有不同 LAN 连接的集线器，即可从您的个人电脑上管理和监督您的 JBC 系统参数。

您可以使用我们的 JBC Manager 软件，下载地址 www.jbctools.com



LAN 连接器

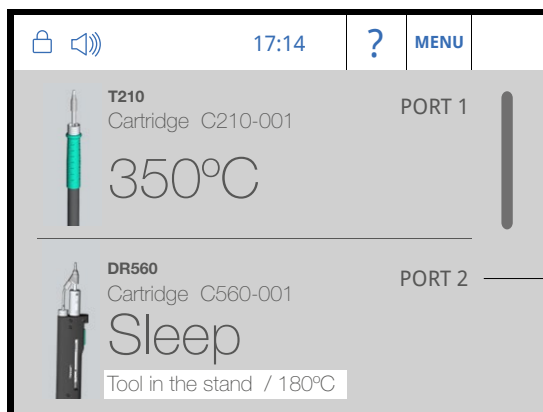
还有一个适合较近距离使用的 USB-B 连接器



LAN 连接

在更远的距离管理系统

可同时显示连接的所有工具状态。



4 个端口显示，包括未连接工具的端口

同时控制多个端口

在一个屏幕上显示所有工具的状态



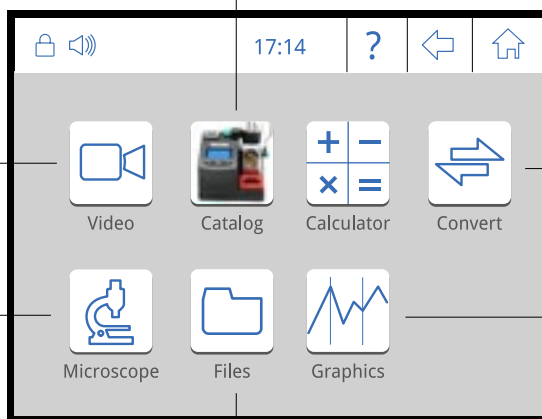
工具

多种辅助工具为作业提供支持，使其更加完善

目录
查看在系统中的 JBC 目录

视频
在作业过程中，可通过 TFT 屏幕选择查看视频或教程

单位换算
这是一个单位换算器：体积、面积、质量、温度、距离和功率



图形
实时提供电源和温度数据，监督焊接程序

显微镜
通过 USB 连接一个 Dino 显微镜，作业过程中可在屏幕上查看焊点。

文件
管理文件：复制、删除、编辑、导出、导入...



设置自己的焊接网络

PSE 系统可以让您根据自己的生产线设置一个个性化网络

DME 作业能力提高 4 倍

可同时使用 24 个工具进行作业

4 工具主机
型号 **DME**



只需 1 个 DME 工作站
即可对 5 个 PSE 进行统一管理和集中控制。

4 工具主机电源
型号 **PSE**



4 工具

4 工具

4 工具

4 工具

4 工具

DME · 4 工具主机

型号 **DME-1A** 120 V, **DME-2A** 230 V, **DME-9A** 100 V



同时使用 4 个工具进行作业

工作站可以同时使用 4 个工具进行焊接或吸锡。

基本作业系统需要 1 个工具、1 个支架和 1 个焊头。此外，每个工具都可以与 1 个踏板和 1 个模块组合使用，比如：MSE / MVE 吸锡模块、KNE 氮流调节器或 FSE 排烟器

规格

尺寸	173 x 282 x 141 mm	输出功率峰值	每个工具为160W
重量	4,3 Kg (9,3 lb)	温度范围	90 – 450 °C / 190 – 840 °F
闲置温度稳定性 (无风)	±1.5 °C / ±3 °F	接地电压	< 2 mV RMS
作业环境温度	10 – 40 °C / 50 – 104 °F	接地电阻	< 2 欧姆
通讯连接方式	USB-A / USB-B / LAN/外围模块	机器人连接器	RJ12 (RS-232 协议)
电压	DME-1A 120V 50/60Hz.输出: 23,5V DDE-2A 230V 50/60Hz.输出: 23,5V DME-9A 100V 50/60Hz.输出: 23,5V	保险丝	过载保护 DME-1A 120V 50/60Hz. 输入电流 6A DDE-2A 230V 50/60Hz. 输入电流 3,15A DME-9A 100V 50/60Hz. 输入电流 8A

PSE · 4 工具主机电源

型号 **PSE-1A** 120 V, **PSE-2A** 230 V, **PSE-9A** 100 V



用于 DME 系统

这个系统与一个 DME 系统相连并控制，可同时连接 4 个工具,进行焊接或吸锡。

基本作业系统需要 1 个工具、1 个支架和 1 个烙铁头

此外,每个工具都可以与 1 个踏板和 1 个模块组合使用，比如 MSE / MVE 吸锡模块、KNE 氮流调节器或 FSE 排烟器



让您的设备变成完整的解决方案

红外线是最先进、最高效且最具性价比的 PCB 预热技术。

降低热应力风险

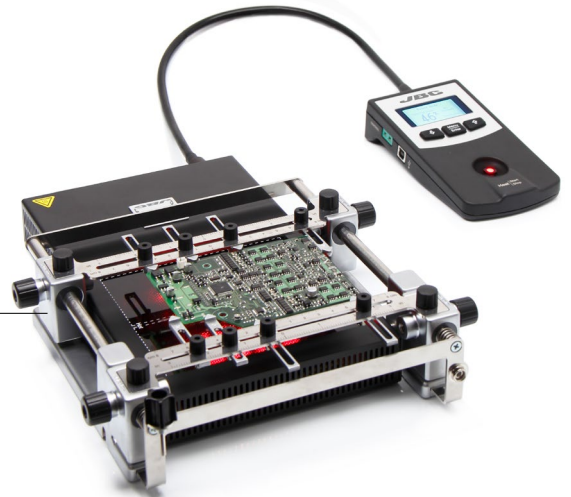
PHS-K · IR 预热台

例如 PHS-1KB 120 V PHS-2KB 230 V PHS-9KB 100 V

组成

- PHS 加热装置
- PHS 制程控制台
- PHS-SA PCB 支架
- PH218 K 型热电偶
- PH217 卡普顿胶带

可调的通用支架, 支持任何尺寸和形状的 PCB



自动焊嘴清洁器

可在短短 1 秒内改善热传输

节省空间且防止溅锡

初级焊嘴清洁器

例如 CLMS-B



两种操作模式

按下按钮或选择连续模式即可启动电动刷。



高级焊嘴清洁器

例如 CLMB-A

传感器



垂直进入

此可选位置方便连接机器人进行操作。

